

Etemad E316L-16

AWS/ASME SFA -5.4 E 316 L – 16

DIN 8556 E 19 12 3 L R 12

Comparable No. of material 1.4430

معرفی الکتروود:

الکتروود روتیلی برای جوشکاری فولادهای کروم-نیکل-مولیبدن زنگ نزن اوستنیتی با میزان کربن بسیار پایین. تمیزی و یکنواختی سطح گرده جوش، جدا شدن آسان سرباره، روشن شدن و دوباره روشن شدن آسان قوس از خصوصیات الکتروود می باشد.

ترکیب شیمیایی نمونه وار فلز جوش

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
۰,۰۲	۰,۸۵	۰,۷۵	۱۷,۵	۱۱	۲,۷

خواص مکانیکی فلز جوش

استحکام کششی (MPa)	استحکام تسلیم (MPa)	ازدیاد طول (%)	مقاومت به ضربه (J) +20 °C
>۶۰۰	>۴۱۰	>۳۰	>۶۰

حالات جوشکاری: تخت، افقی، عمودی سربالا، بالاسر.

Etemad E316L-16

AWS/ASME SFA -5.4 E 316 L – 16

DIN 8556 E 19 12 3 L R 12

Comparable No. of material 1.4430

معرفی الکتروود:

الکتروود روتیلی برای جوشکاری فولادهای کروم-نیکل-مولیبدن زنگ نزن اوستنیتی با میزان کربن بسیار پایین. تمیزی و یکنواختی سطح گرده جوش، جدا شدن آسان سرباره، روشن شدن و دوباره روشن شدن آسان قوس از خصوصیات الکتروود می باشد.

ترکیب شیمیایی نمونه وار فلز جوش

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
۰,۰۲	۰,۸۵	۰,۷۵	۱۷,۵	۱۱	۲,۷

خواص مکانیکی فلز جوش

استحکام کششی (MPa)	استحکام تسلیم (MPa)	ازدیاد طول (%)	مقاومت به ضربه (J) +20 °C
>۶۰۰	>۴۱۰	>۳۰	>۶۰

حالات جوشکاری: تخت، افقی، عمودی سربالا، بالاسر.